

САНИТАРНАЯ МОЙКА — ЗАДАНИЕ НА ПОДБОР ХИМИИ

ИНФОРМАЦИОННАЯ СТАТЬЯ

Василий Святославович Антонов, главный технолог
GreenLab, г. Москва
E-mail: info@greenlabltd.ru

Санитарная мойка оборудования является обязательной частью производственного процесса на любом молочном предприятии. От ее качества зависят не только безопасность готовой продукции и соблюдение санитарных требований, но и стабильность работы технологического оборудования. При этом эффективность санитарной обработки определяется не только выбором моющих и дезинфицирующих средств, но и тем, насколько точно учтены особенности конкретного производства.

На практике предприятия нередко обращаются к поставщикам с общей просьбой подобрать средства для санитарной мойки. Однако без информации о типах оборудования, характеристиках загрязнений, параметрах воды и действующих режимах обработки предложения разных поставщиков могут существенно различаться по составу, стоимости и ожидаемому результату. В такой ситуации затрудняется не только сравнение решений между собой, но и оценка их реальной применимости в условиях конкретного предприятия.

РАЗГРАНИЧЕНИЕ ВНУТРЕННЕЙ И НАРУЖНОЙ МОЙКИ

CIP — это мойка без разборки оборудования, применяется, если его конструкция рассчитана на такой процесс. Для задания важны схема контура, объем системы, параметры подачи моющего раствора и доступность поверхностей для очистки.

Наружное пенное нанесение и отдельная мойка снятых деталей описываются отдельно: режим внутреннего контура нельзя автоматически переносить на эти операции.

Очистку и дезинфекцию также различают по назначению. Точную последовательность, концентрацию, температуру и продолжительность определяют по документации средства, особенностям оборудования и программе предприятия. Один универсальный режим для всех линий в задание не закладывают.

ФИКСАЦИЯ ИСХОДНЫХ ЗАТРАТ

До изменения программы необходимо записать применяемые средства и фактический расход, продолжительность мойки, объем обработанного продукта за сопоставимый период и случаи повторной обработки. Если измеряются затраты воды и энергии, их также следует включить в исходную картину. Без нее трудно понять, изменился ли результат и чем вызвана разница.

Цена канистры не показывает стоимость всей программы. Для сравнения предложений нужны расход всех компонентов на выбранный объект или цикл, условия применения, время и результат контроля. Снижение расхода само по себе не является преимуществом, если оборудование не прошло согласованную проверку.

Следует также убедиться, что поставщики одинаково понимают единицы измерения: килограммы и литры концентрата, объем рабочего раствора и количество циклов — разные показатели.



Изображение из архива greenlab.com



Источник изображения: shutterstock.com

ДОЗИРОВАНИЕ И ОТВЕТСТВЕННОСТЬ

В задании следует указать, какие дозирующие системы уже установлены, как контролируется подача и кто отвечает за их обслуживание. Если требуется новое оборудование, в запрос рекомендуется включить совместимость с действующей линией, порядок настройки и проверки подачи.

Предложение должно объяснять не только, какие средства использовать, но и как организовать воспроизводимый процесс в условиях конкретного завода.

СОГЛАСОВАНИЕ КРИТЕРИЕВ РЕЗУЛЬТАТА

Ответственные специалисты предприятия определяют точки, методы и периодичность контроля, порядок фиксации отклонений и допуска оборудования к работе. Видимая чистота не заменяет остальные предусмотренные программой проверки. Важно контролировать и результат, и соблюдение назначенных параметров цикла.

До пробного внедрения рекомендуется согласовать объект, границы проверки, необходимые документы, ответственных за настройку дозирования и оценку результата, а также действия при отклонениях. Первую проверку проводят в согласованных условиях; затем оценивают, воспроизводится ли результат.

Обещания экономии без исходных измерений и производственной проверки не стоит принимать за установленный факт.

СВЕДЕНИЯ, НЕОБХОДИМЫЕ ПОСТАВЩИКУ

Достаточно краткого перечня: объекты мойки, продукты и загрязнения, материалы, схема оборудования, параметры воды, действующие средства и фактический расход, время на санитарную обработку, дозирование, ограничения, критерии контроля. Пробелы в данных рекомендуется выделить явно и уточнить до назначения рабочих режимов.

Грамотно подготовленное задание позволяет поставщику предложить решение, учитывающее особенности конкретного производства, а предприятию – объективно оценить ожидаемый результат и условия его достижения. Такой подход снижает риск ошибок при подборе средств и способствует более эффективной организации санитарной обработки оборудования.

Единое задание не заменяет утвержденную санитарную программу предприятия, инструкции по эксплуатации оборудования и документацию на применяемые средства. Однако оно служит рабочим инструментом для подготовки и оценки предложений, а также способствует более обоснованному принятию решений при выборе программы санитарной мойки. ■